

Anwendungsempfehlungen

Schleifmaterial:	Anwendungszweck:	Korn:	Härte:
Normalkorund: (NK = CORAP)	Eisen Baustahl ungehärteter Stahl Stahlguß		
	Grobschleifen (Materialabtragen) Feinschleifen (Nacharbeiten)	16 - 36 60 - 120	P - Q L - P
Edelkorund: (EK = CORAP extra)	gehärteter Stahl legierter/hochlegierter Stahl WS / HSS Kreis-/Gatter-/Bandsägen		
	Grobschleifen: Feinschleifen:	36 - 60 54 - 120	H - K J - N
Silicium-Carbid: (SC = SILAP)	Hartmetall Hartmetall bestückte Werkzeuge/Sägen Leichtmetalle (Kupfer, Aluminium, Messing, Bronze, etc.)		
	Grobschleifen: Feinschleifen:	24 - 46 60 - 120	J - K J - K

